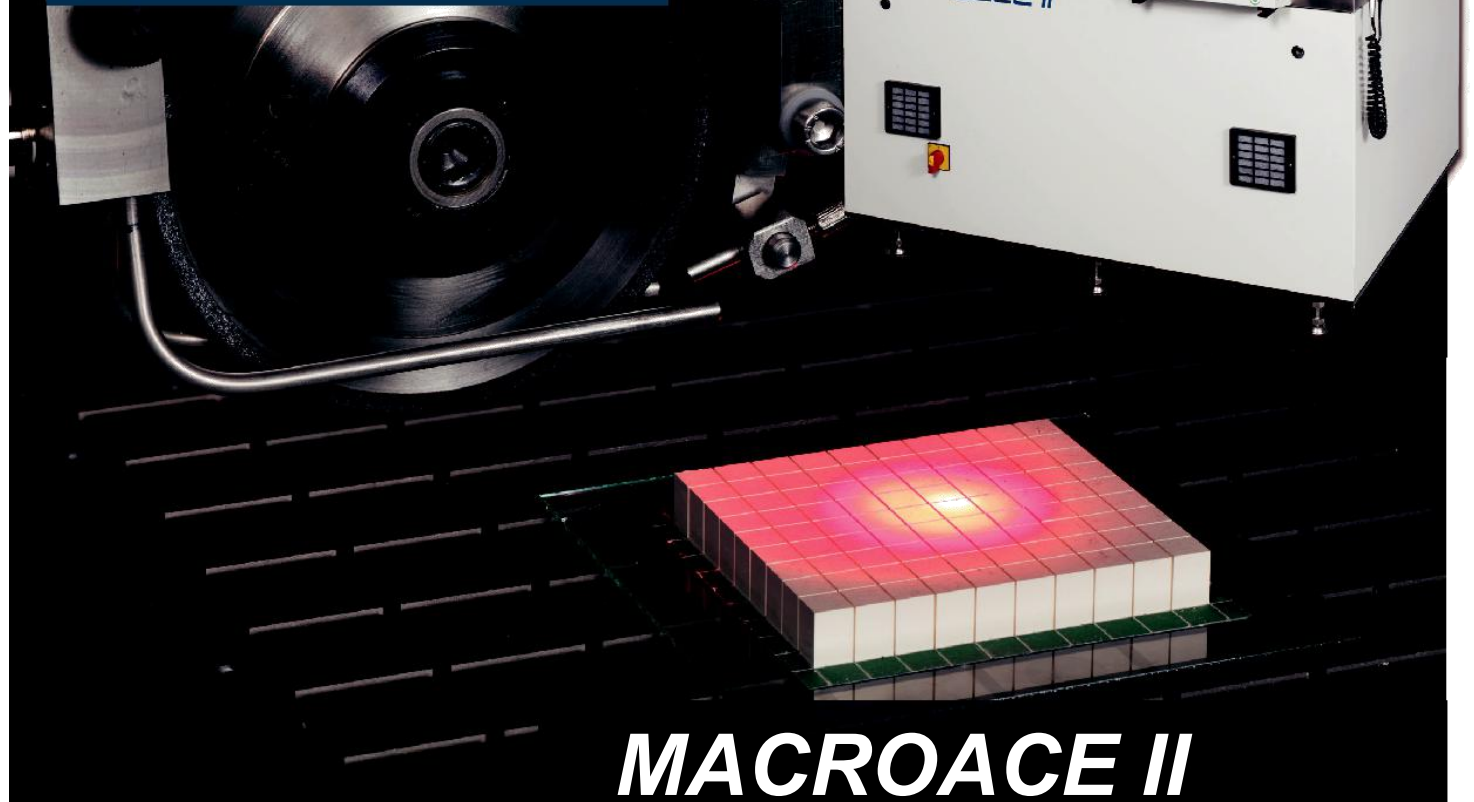


多用途切割机

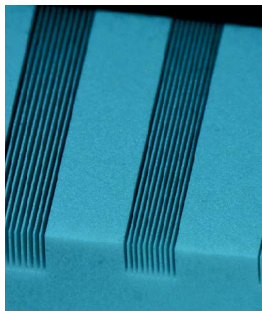
最大 60 毫米切割深度

从样品试切到批量生产

完全灵活，完全可控

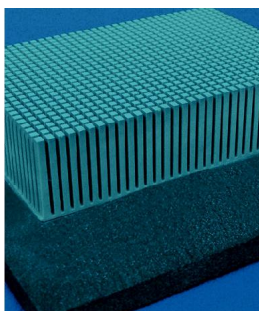
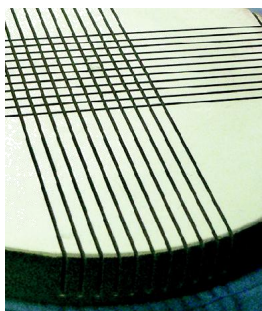


MACROACE II



组件设计和制造的微加工选择

行业领先的 60 毫米切割深度，为各种应用提供了最广泛的选择。可用于加工陶瓷、PZT、金属、玻璃、复合材料、电子器件等，在更小的封装尺寸下提高了容量、性能和功率。全新的创新设计，提高了整体的位置稳定性、准确性和控制力。



最终的系统生产力

短周期快速原型验证

24/7 全天候生产

可以轻松地处理各种加工负载、快速的工具更改和快速的程序编写接口。

ENGINEERED TODAY FOR THE TECHNOLOGY OF TOMORROW

Room 105, NW-20, Nanopolis Suzhou, 99 Jinji Lake Avenue, Suzhou Industrial Park, Jiangsu Province, China
Tel: +(86)512-8518 7989 Fax: +(86)512-8518 7990 www.loadpoint.cn

MACROACE II

MACROACE II 是由初代 MACROACE 演变而来, 更精确的控制和更小的占地面积, 可使用不同尺寸的刀片切割各种各样的材料, 从小的精密部件到使用范围达 100 毫米厚的零件的多重切割。MACROACE II 还使用了优秀的、经过生产验证的“NanoControl”系统, 该系统以便于使用, 并使生产效率最大化为目的。

最新的 MACROACE 技术在元件高度和切割深度上具有更大的灵活性, 切割深度可达 60 毫米, 直径为 200 毫米。

LOADPOINT 专业知识

每一个 LOADPOINT 系统都配备一个 LOADPOINT 空气主轴。该空气主轴在过去的 40 多年里不断的发展革新。我们的客户相信 LOADPOINT 可以帮助他们开发一流的产品。我们已经帮助我们的客户开发了超声波扫描仪、喷墨打印机、声表面波滤波器、MEMS 设备和一整套硅基产品的解决方案。

微加工解决方案:

半导体	光学镜片
电子工业	医学
铁电体	太阳能
光电子	声纳

标准配置

MACROACE II 在提供标准配置的基础上, 可以为客户的不同要求提供不同的定制化服务。

LOADPOINT 气浮主轴

- 非常低的振动提高了切割质量, 减少了崩边
- 4kW 直流无刷驱动能力在从 1000 到 10000 整个速度范围内提供全功率配置
- 高分辨率直接驱动 θ 轴旋转平台

视觉对齐系统

- 手动和自动对齐方式:
- 单目视觉对齐系统与模式识别系统
- 自动模式识别系统 (PRS)
- 两点对齐与可编程的外切调整手册
- 手动和自动(可选)刀痕检测和崩边测量
- 17 英寸监视器, 用于对齐、数据输入和机器监视
- 连续实时显示 X、Y、Z 和 θ 的坐标
- 可实现图像 Z 轴自动焦点设置, 并带有切割深度的调整选项



苏州工业园区金鸡湖大道 99 号苏州纳米城西北区 20 栋 105

Tel: +(86)512-8518 7989 Fax: +(86)512-8518 7990 www.loadpoint.cn

工具

- 配备适用于直径 101.6-200 毫米刀片的标准法兰
- 可调整的刀片冷却水喷头适合所有直径的刀片
- 可依据应用定制工件固定组件
- 步进式 Z 轴校准功能, 非卡盘接触式的测高系统

微纳控制系统

- Windows 操作系统, 用户界面友好, 电子表格式数据输入界面
- 对关键的功能功能, 采用密码保护的用户访问机制。
- 长达 12 个月的机器操作记录日志, 提供了完整的过程可跟踪
- 支持远程链接, 可快速远程诊断机器故障

Z 轴高度传感器

非卡盘接触式测高系统, 即使使用不导电的刀片, 也可正常切割, 提供了更广泛的刀片直径和供应商的选择。

工件固定

可提供满足任何客户要求的灵活的工件固定选项, 包括: 标准的陶瓷真空盘或金属盘, 机械夹具和磁性夹具。也可以与客户一起开发, 以满足他们的特定需求的工件固定组件。

操作规范

典型应用	切割和切割像 PZT 这样的材料, 陶瓷、玻璃金属
控制系统	Loadpoint NanoControl 2.0
工件固定方式	陶瓷或金属真空吸盘, 机械虎钳 电磁吸盘
工作范围	旋转能力: X, Y, Z 305 X 305 X 100mm 非旋转能力: X, Y, Z 420 X 305 X 100mm
切割深度	使用直径为 200 毫米的刀片时, 切割深度最大可达 60 毫米
主轴功率	4kW
主轴转速	1,000 – 10,000 rpm
刀片尺寸	直径 100-200mm 典型的树脂粘结在金属上。大直径的刀片可用于更大的切割深度
Y 轴步进范围	0.001mm – 305mm
Y 轴步进精度	0.0001mm
X 轴行程	500mm
X 轴精度	0.1um
切割速度	0.001 – 300 mm/s
Z 轴行程	200mm
Z 轴精度	0.0001mm
θ 轴行程	360° (持续旋转)
θ 轴精度	4 arc sec
控制模式	全闭环

